

FLUX : CONTROLE, MAINTENANCE, DECONTAMINATION, FOURNITURE ET ELIMINATION DE FILTRES

LABELIANS SERVICES accompagne les laboratoires dans le contrôle et la maintenance des flux afin de garantir la sécurité des utilisateurs. Nos contrôles concernent les hottes chimiques et biologiques.



Nos services garantissent la sécurité des utilisateurs grâce à un contrôle complet du bon fonctionnement de l'équipement, à l'étalonnage des flux et à la vérification des filtres selon le type d'installation.

Nous réalisons également la décontamination, le remplacement des filtres ainsi que leur élimination.

Maîtrisez vos flux, sécurisez vos manipulations

Nos garanties



Fiabilité

Des analyses sous **contrôle**, sans surprises



Traçabilité

Des certificats **clairs**, précis et conformes aux normes en vigueur pour garantir la sécurité des utilisateurs



Expertise

Une **expertise multimarques** et **multiproduits** couvrant toutes vos flux (Sorbonnes, hottes chimiques à recirculation d'air, PSM de type I et II, hottes à flux laminaire, pour un accompagnement centralisé et **un seul partenaire** de confiance.



Laboratoire de Métrologie - Nemours

NOS ACCREDITATIONS



CENTRIFUGEUSES Étalonnage temps et fréquence

Accréditation N° 2-5659
Portée disponible sur www.cofrac.fr *



PIPETTES Étalonnage par gravimétrie

Accréditation N° 2-7251
Portée disponible sur www.cofrac.fr *



SONDES DE TEMPÉRATURE Étalonnage en laboratoire et sur site client

Accréditation N° 2-2022
Portée disponible sur www.cofrac.fr *



CARTOGRAPHIE DE TEMPÉRATURE Énceintes et centrifugeuses

Accréditation N° 1-2479
Portée disponible sur www.cofrac.fr *

* prestation réalisée sous accréditation, portée disponible sur www.cofrac.fr

“Accompagner un laboratoire consiste à fournir un appui structuré, sur-mesure pour répondre à ses obligations réglementaires et de sécurité”



Une expertise multimarque garantissant la sécurité des utilisateurs, incluant la fourniture ainsi que l'élimination des filtres usagés.

NOS METHODES



SORBONNES,

HOTTES CHIMIQUES À RECIRCULATION D'AIR

Pour les sorbonnes (enceintes de confinement aspirant l'air dans le local et le rejetant à l'extérieur), prestation réalisée selon la norme NF EN 14175 :

- Contrôle de la sécurité de l'appareil (câbles, parois)
- Vérification de l'environnement d'installation
- Réalisation de tests fumigènes
- Mesure des vitesses d'air
- Mesure des vitesses d'air ambiant afin d'identifier les perturbations extérieures
- Contrôle du bon fonctionnement des alarmes
- Essai du débit volumique d'air extrait

Pour les hottes chimiques (Enceintes pour Toxique à Recirculation d'Air Filtré), prestation réalisée selon la norme NF X15211 :

- Vérification de la bonne utilisation de l'appareil (adaptation des filtres, respect de la fréquence de remplacement, conformité de la programmation)
- Contrôle de l'adéquation des filtres aux produits manipulés
- Réalisation de tests fumigènes
- Contrôle du bon fonctionnement des alarmes
- Mesure des vitesses d'air
- Mesure des vitesses d'air ambiant afin d'identifier les perturbations extérieures
- Essai de saturation des filtres au PID (Photo Ionization Detector)

PSM DE TYPE I ET II, HOTTES À FLUX LAMINAIRE

- Vérification du bon fonctionnement électrique de l'appareil
- Réalisation de tests fumigènes
- Mesure des vitesses d'air (flux principal, veine de garde, extraction) et calcul de leur répartition
- Comptage particulaire (0,3 μm , 0,5 μm , 5 μm) selon la largeur de l'appareil, avec scan du filtre principal
- Contrôle du bon fonctionnement des alarmes
- Test d'intégrité en option, selon la méthode au compteur de particules avec DEHS



CONSTRUISONS VOTRE OFFRE

- 1 Identifions le type de flux et le contrôle que vous souhaitez mettre en place ?
- 2 Désirez-vous que nous incluions des filtres HEPA et à charbon actif ?
- 3 Avez-vous besoin que nous gérons l'élimination des filtres HEPA et à charbon actif après leur remplacement ?
- 4 Avez-vous un besoin de décontamination ?

1

PSM de type I et II, hottes à flux laminaire	Hotte a Flux Laminaire <ul style="list-style-type: none"> Inspection visuelle et vérifications fonctionnelles Mesures aérauliques et cartographie des vitesses d'air Comptage de particules 	CFVMHFL
	PSM Type 2 <ul style="list-style-type: none"> Inspection visuelle, vérifications fonctionnelles et vérification des alarmes Contrôle visuel des flux (tests fumigènes) Mesures aérauliques et cartographie des vitesses d'air Comptage particulaire sur le filtre d'extraction et le filtre principal (soufflage), conformément à la norme NF EN ISO 14644-1 Contrôles réalisés conformément à la norme NF EN 12469 	CPSMCP
	PSM Type 2 <ul style="list-style-type: none"> Mêmes prestations que celles réalisées sur les PSM Type 2 (CPSMCP) Test d'intégrité des filtres selon la NF EN ISO 14644-3 	CPSMTI
	Test de l'air Ambient <ul style="list-style-type: none"> Contrôle avec inspection, mesures aérauliques et classification d'air 	CSATFH
	Test d'un Filtre HEPA <ul style="list-style-type: none"> Test d'intégrité sur un filtre HEPA selon la normes NF EN ISO 14644-3 	TIPSM
Sorbonnes, hottes chimiques à recirculation d'air	Contrôle d'une sorbonne à recirculation <ul style="list-style-type: none"> Vérification des caractéristiques de la sorbonne et des filtres. Inspection visuelle, vérifications fonctionnelles et vérification des alarmes. Mesure des perturbations extérieures Visualisation et contrôle du débit d'air. Test fumigène (visualisation des flux) Essai de capacité d'absorption Contrôles réalisés conformément aux normes NF X15-211 et NF EN 14175 	VMHCH
	Contrôle d'une sorbonne <ul style="list-style-type: none"> Vérification des caractéristiques de la sorbonne. Inspection visuelle, vérifications fonctionnelles et vérification des alarmes Visualisation du débit d'air (tests fumigènes). Essai du débit volumique d'air extrait et mesure de la vitesse d'air frontale Mesure des perturbations extérieures Contrôles réalisés conformément à la norme NF EN 14175. 	CSVMSORB
	Contrôle d'un bras articulé / Dispositif d'extraction d'air / Armoire de sécurité avec recirculation <ul style="list-style-type: none"> Inspection visuelle et vérifications fonctionnelles Contrôle visuel des flux (tests fumigènes) Contrôle de l'aspiration et mesure du débit 	CFBA CFEA CFAS
	Contrôle de saturation d'un filtre à charbons <ul style="list-style-type: none"> Evaluation des performances d'adsorption du filtre Essai réalisé conformément à la norme NF X15-211. 	TSCHARB





2

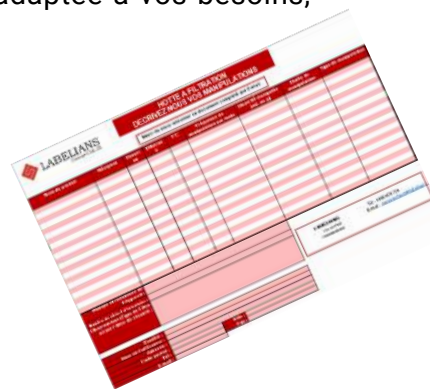
FOURNITURE ET CHOIX DES FILTRES

Nous proposons des prestations de **remplacement de filtres HEPA et charbon actif**.

Afin de garantir une **intervention conforme** et parfaitement adaptée à vos besoins, un **formulaire de qualification** doit être complété en amont.

Ce document permet ainsi :

- **De sélectionner** la technologie de filtration la plus adaptée et d'identifier précisément le type d'équipement concerné
- **D'Analyser** les polluants traités (chimiques, particuliers, solvants, acides, formaldéhyde, etc.) et ainsi de déterminer les caractéristiques des filtres à remplacer



3

ELIMINATION DES DECHETS

Véritables concentrateurs de contaminants chimiques ou biologiques, les filtres nécessitent un conditionnement spécifique et une **élimination conforme aux exigences environnementales et sanitaires**.

Dans une démarche globale de gestion du cycle de vie des filtres, nous assurons sur l'ensemble du territoire français la **collecte** et l'**élimination** des filtres HEPA et charbon actif usagés.

Nos interventions sont réalisées dans le respect des exigences réglementaires en vigueur, garantissant une prise en charge sécurisée des déchets. Cette prestation garantie la **traçabilité réglementaire** de gestion des déchets. Elle est accompagnée de l'émission d'un **Bordereau de Suivi des Déchets (BSD)**.



Gestion des Filtres Usagés	
Forfait pour la collecte sur site et le transport vers un centre agréé, avec émission d'un BSD. Forfait valable dans le cadre d'un lot de 1 à 10 filtres).	FILTRECOLLECT
Forfait l'élimination d'un filtre HEPA et Charbon actif. Forfait unitaire	FILTREELIM



DECONTAMINATION

La **décontamination d'un appareil** avant une intervention technique, un **déménagement** ou en vue de sa **mise au rebut** constitue une étape essentielle pour garantir la **sécurité des personnes et la maîtrise des risques de contamination**.

Réalisée selon des **protocoles adaptés** à la nature des contaminants et aux équipements concernés, la décontamination contribue également à **prévenir toute dispersion accidentelle** dans l'environnement lors des manipulations, du **transport** ou de la **destruction** des matériels.

Ce type de prestation peut également être étendu à la **décontamination de locaux**, qu'il s'agisse de zones de travail, de laboratoires ou d'espaces d'accueil.

4

Nous intervenons dans le cadre de la **norme NFT 72-281** qui définit la décontamination comme une « opération destinée à éliminer les microbes (ou à en réduire le nombre) sur des tissus vivants et sur des objets inertes, à des taux considérés comme sans danger, de manière à respecter les normes d'hygiène et de santé publique ».

Le principe actif utilisé (**peroxyde d'hydrogène, H2O2**). Avec un effet bactéricide, lévuricide, fongicide, sporicide, virucide. L'équipement utilisé répond aux normes EN 1040, EN 1275, EN 1276, NFT 72-180, NFT 72-281.

La décontamination biologique n'a aucun effet sur la pollution chimique et les produits chimiques dangereux.

PRÉ-REQUIS

La liste des produits manipulés dans l'appareil ou circulant dans l'environnement à décontaminer doit être fournie préalablement à toute intervention afin de s'assurer de l'efficacité de l'opération.

Le matériel et la salle, dans le cas d'une pièce complète, doivent être libérés et à notre disposition pendant toute la durée de l'intervention (3 heures en moyenne).

La salle doit être aérée à l'issue de l'intervention. En cas de VMC uniquement, un temps de renouvellement d'air correspondant à son volume doit être prévu.

PROTOCOLE

1. Phase d'installation

L'appareil ou la pièce à traiter est isolé : bâchage pour un PSM ou fermeture et étanchéisation des accès pour une salle complète.

2. Traitement

- Diffusion du brouillard sec à partir de la solution d' H_2O_2 ionisé.
- Maintien du contact en atmosphère confinée pendant la durée nécessaire, qui dépend principalement du volume à traiter.
- Les temps d'application sont validés par nos équipes techniques selon une méthodologie interne rigoureuse.

3. Aération

Le produit utilisé est non dangereux pour l'homme et biodégradable à 99,9%. Il est non toxique, non corrosif, non allergène, ne laisse aucun résidu humide et ne dépose pas de traces.

Après le temps de maintien, le confinement doit être levé et la pièce aérée pour éviter tout picotement cutané ou traces blanches.

Pour la décontamination d'un PSM, un fonctionnement à vide d'une heure est recommandé avant toute manipulation biologique afin d'éliminer les résidus restants.

DECONTAMINATION	
Décontamination biologique d'un PSM de type 2	DECONTAPSM
Décontamination biologique d'un volume inférieur à 500m3	DECONTAVOL

LABELIANS SERVICES

Une offre adaptée à vos besoins pour un résultat fiable et reproductible.

CLIENTS

1, rue des Palis
77 140 NEMOURS
Tél : 01 64 45 42 42
Email : serviceclient@labelians.fr



LABELIANS
Groupe CML-ID