



Stockage des produits chimiques en laboratoire de biologie médicale

ENVIRONNEMENT DU LABORATOIRE

Quels sont les risques autour de la manipulation et du stockage des produits chimiques ?

La norme européenne EN 14470, sections 1 et 2,

Concerne le stockage de produits inflammables, bouteilles de Gaz en laboratoire.

Cette norme vise :

- A protéger les **infrastructures**,
- A améliorer la sécurité et la santé des **employés**.

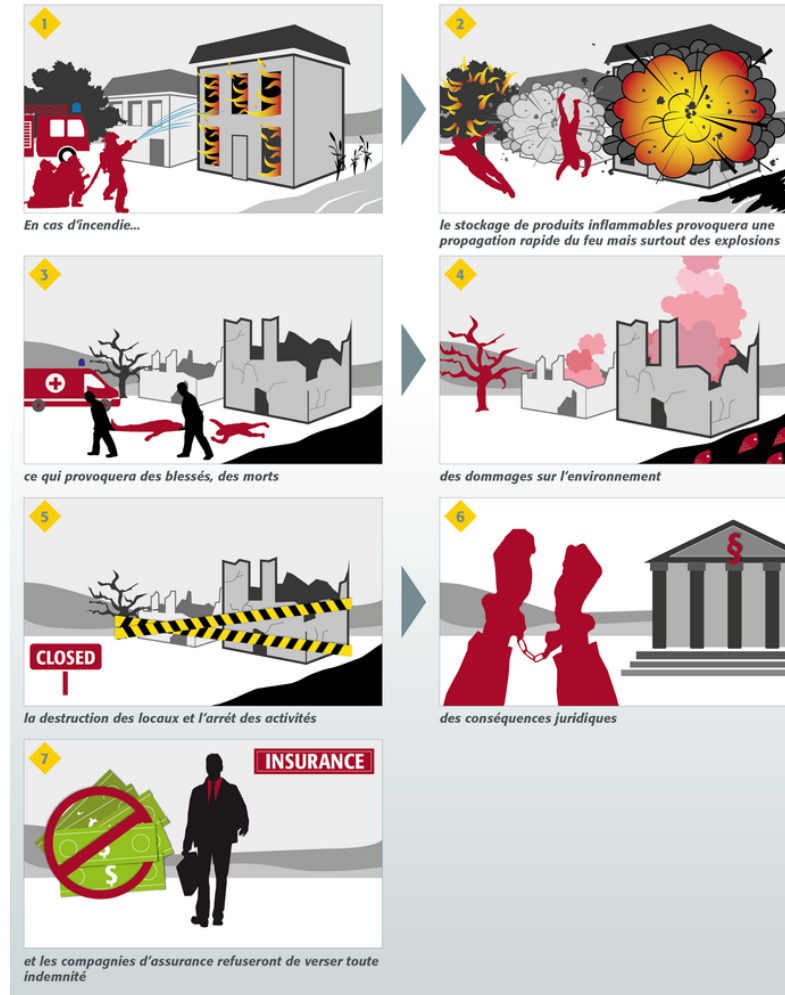
Le socle du code du travail mentionne dans l'article L.4121-1 que l'employeur prend les mesures nécessaires pour assurer la sécurité et protéger la santé physique et mentale des travailleurs.

Ces mesures comprennent :

- Des actions de **prévention des risques professionnels**,
- Des actions **d'information et de formation**,
- La mise en place **d'une organisation et de moyens adaptés**.

L'évaluation, l'analyse des risques exigée par la loi sur la sécurité et la santé au travail est devenue depuis plus de 20 ans l'outil principal de la sécurité au travail.

Pour résumer, les problèmes de stockage doivent être identifiés et des mesures appropriées doivent être mises en application. L'employeur a l'obligation de veiller à l'adaptation des moyens mis en place, en fonction de l'évolution des conditions de travail du personnel, et des évolutions techniques.





Quelles sont les armoires préconisées pour un laboratoire de biologie médicale ?

Dans vos laboratoires, différents produits chimiques sont stockés et manipulés,

- Certains sont **inflammables**.
- D'autres corrosifs comme des **acides ou des bases**.
- Dans certains cas, vous utilisez des poudres ou des bouteilles de gaz sous pression.



Respectez vous les réglementations et la législation relative au stockage des produits dangereux ?

Un stockage inadéquat de produits dangereux présente un grand risque pour le personnel et les biens. LABELIANS a sélectionné avec son partenaire ASECOS,

Une solution adaptée aux usages en laboratoire de biologie médicale.

Vous trouverez dans les pages suivantes notre sélection pour,

- Vos plateaux techniques,
- Vos site périphériques.

Nos solutions visent non seulement la **PROTECTION du laboratoire contre le risque inflammable**.

Mais également à **PROTEGER les employés** afin de limiter l'inhalation des vapeurs au quotidien ou lors des manipulations des déchets d'effluent d'automate.



Stockez vous les produits dangereux dans une armoire de sécurité certifiée à la Norme NF EN 14470-1 ?



Nos accompagnements à la gestion des risques sur site

LABELIANS et ASECOS vous proposent leur accompagnement à la gestion des risques.

Suite à notre “visite audit” nous effectuerons un plan d’actions en différentes phases afin de cadencer les investissements qui pourraient être nécessaires.

Nous vous aiderons ainsi à :

- Identifier les dangers et les facteurs de risque susceptibles de causer des dommages,
- Analyser et évaluer le risque associé au danger,
- Optimiser les quantités et flux de produits en fonction des besoin.

Nous pourrons ainsi déterminer les moyens à mettre en place pour éliminer les dangers et contrôler les risques lorsque ceux-ci ne peuvent être totalement éliminés.

Au besoin et sur devis, nous pourrons également si vous le souhaitez réaliser un Audit total et poussé de vos laboratoires.

Les différentes zones où se trouvent vos produits chimiques

En plateau technique et site périphérique

1 Zone de travail (Au plus proche de la paillasse)

Inflammables

Acides

Bases

2 Zone stockage (Produits neuf)

Inflammables

Acides

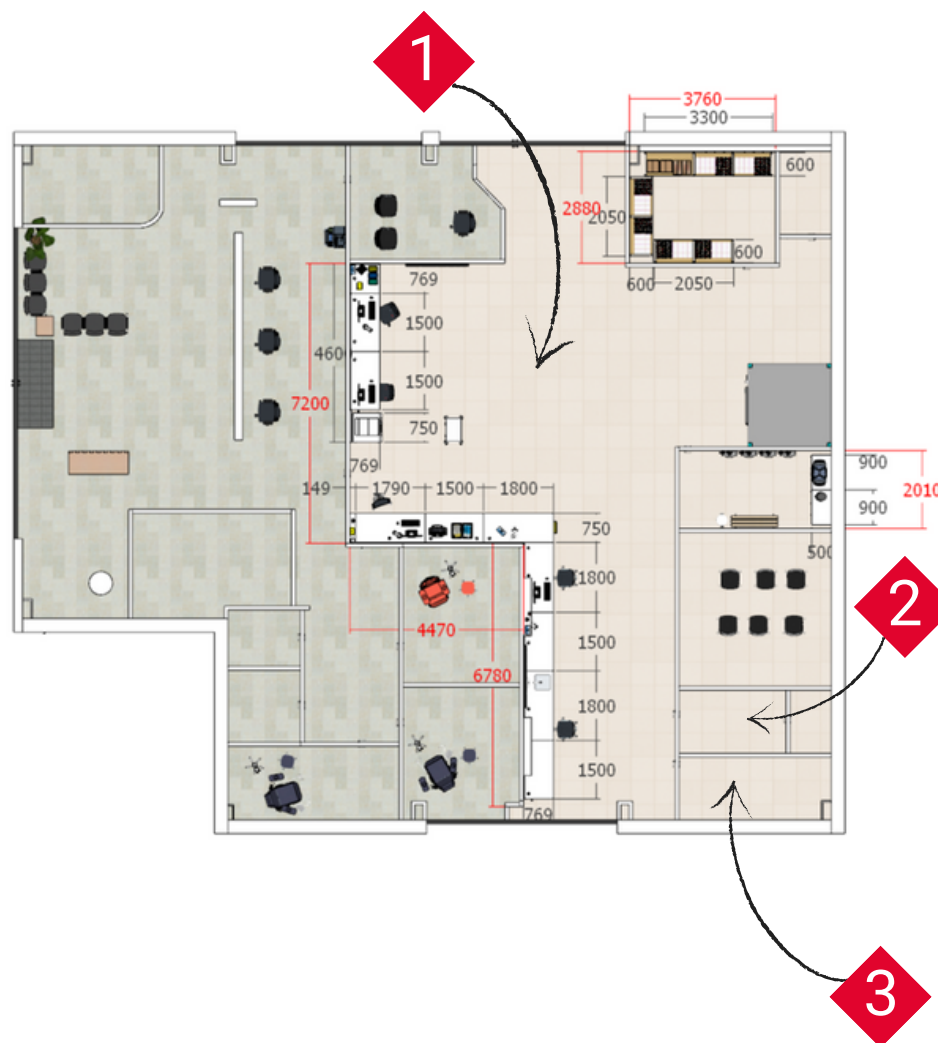
Bases

3 Zone déchet (Regroupements de déchets chimiques mixte)

Déchets de
manipulation

Déchets d'effluents

Déchets mixtes



Vos risques



Risque dominant



Nos solutions

Aménager le cœur du laboratoire est un véritable savoir-faire que nous cultivons depuis plusieurs années chez LABELIANS. Grâce à notre approche complète nous vous offrons un accompagnement sur-mesure afin de sélectionner la / les armoires adaptées.

Nos solutions sont évolutives, conçues pour répondre à vos besoins spécifiques.

Chaque aménagement est indépendant et pourra se construire selon un planning d'investissement cadencé. Un investissement dans des solutions pérennes, en plusieurs étapes, conforme à la réglementation et pour un objectif de protection du laboratoire et du personnel.

Plateau technique

Stockage de matières premières / déchets inflammables
Stockage de matière premières / déchets MultiRisk



Site périphériques

Stockage de matières premières / déchets inflammables
Stockage de matière premières / déchets MultiRisk





Pour vos plateaux techniques

Gamme S-CLASSIC-9

Une gamme classique avec de grande variété de modèles. Résistance au feu de 30 à 90 minutes
 Cette gamme offre un large choix d'armoires, type comptoir ou en version haute avec des configurations intérieures entièrement modulables.
 Elle offre également la possibilité d'un branchement sur un ventilateur.
 Le taux de ventilation est de 10 fois le volume de l'armoire.

Armoires certifiées EN 14470-1, EN 16121/16122

Gamme K-PHOENIX-90

Une gamme d'armoires pour un stockage combiné jusqu'à 3 familles de produits différents. Offrant une résistance de 30 à 90 minutes.

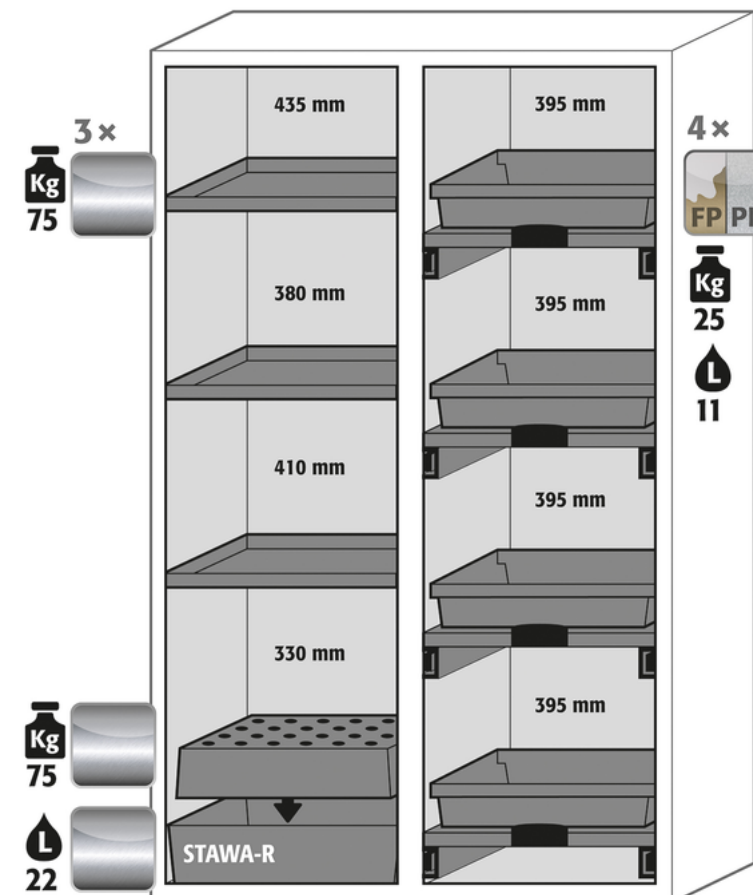
Disponible dans des versions sous-paillasse et haute.
 Solution idéale pour le stockage de différentes familles de produits.

Elle offre des zones de stockage indépendant, résistantes au feu et à la corrosion.

Elle offre également la possibilité d'un branchement sur un ventilateur.

Le taux de ventilation est de 10 fois le volume de l'armoire.

Armoires certifiées EN 14470-1, EN 16121/16122



Pour vos sites périphériques

Gamme combinée K-UB-90 ou Gamme UB-S-90

Des gamme gamme d'armoires sous-pailasse simple ou multirisques.

Elles offrent une intégration peu encombrante dans de petits espaces ou les quantités de produit chimique sont faibles.

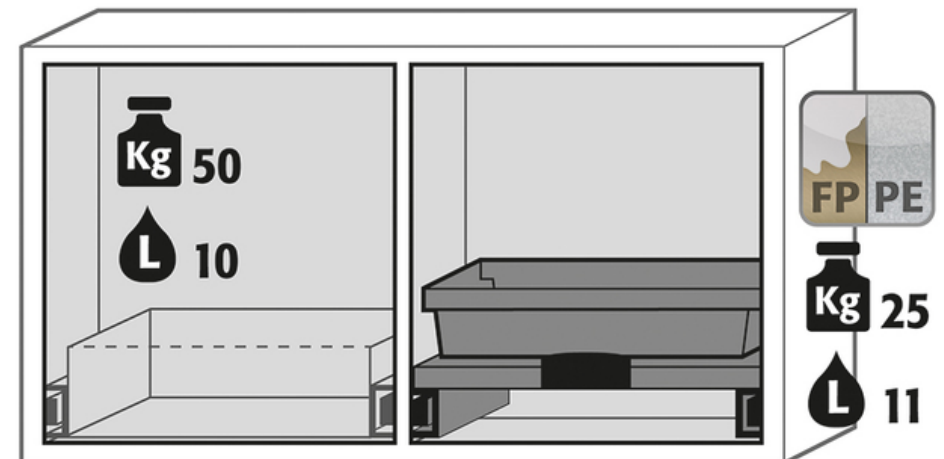
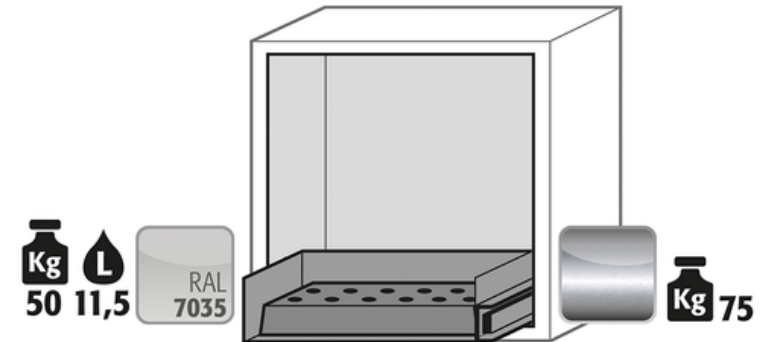
Plus de 40 modèles disponibles en 30 et 90 minutes.

Des versions avec porte ou tiroirs offrant même la possibilité d'intégrer un système de récupération des déchets.

Branchement sur un ventilateur.

Le taux de ventilation est de 10 fois le volume de l'armoire.

Armoires certifiées EN 14470-1, EN 16121/16122



Nos services, contrat d'entretien

Nous proposons des contrats de maintenance préventives et curatives des armoires. Cette maintenance permet d'assurer le bon fonctionnement de l'armoire de sécurité et s'assurer qu'elle reste au fil des années conforme à la norme NF EN 14470-1.

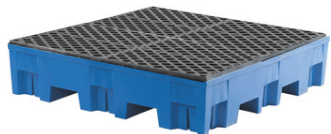
Lors de la maintenance, nous vérifions systématiquement les points de contrôle ci-dessous :

- Vérification des serrures des portes
- Vérification des différents thermofusibles
- Vérification des conduits de ventilation (entrée sortie)
- Actualisation et configuration Software (caisson de ventilation)



Vos indispensables

Dans le but de renforcer la sécurité et l'efficacité de vos solutions de stockage de produits chimiques, nous vous proposons une gamme de produits complémentaires indispensables.



BACS DE RETENTION

Sécurisez votre zone déchet au moyen d'un large choix de bacs de rétention. Des solutions pour sécuriser vos substances polluantes non inflammables. Des solutions de qualité pour éviter tout risque lors du stockage de liquides dangereux.



CAISSONS DE VENTILATION

Optez pour des caissons à ventilation à disposer sur l'armoires. Ceux-ci sont muni d'un filtre à charbon actif afin de retenir les polluants. Ce système protégera les utilisateurs lors des ouvertures de porte et prolongera la durée de vie de l'armoire.



ARMOIRES DASRI

Identifiez une zone dédiée au stockage des déchets DASRI et utilisez nos armoires spécialement conçues pour cela.



ROYANNAGE SE SECURITE

Sécurisez vos zones de stockage par des rayonnages de sécurité adaptés au stockage de produits chimiques. Ceux-ci sont munis de bac et étagère à rétention.



LUNETTES

Protégez-vous des projections lors de la manipulation des effluent en optant pour une paire de lunettes adaptée et protectrice.



GANTS DE PROTECTION

Manipulez vos produits chimique en portant des gants réutilisables pour une meilleure protection.



MASQUES

Utilisez un appareil de protection respiratoire (APR) lors de manipulation présentant des risques d'exposition par inhalation d'aérosols provenant d'échantillons potentiellement contaminés par des agents biologiques, gaz ou vapeurs chimiques dangereuses.



BLOUSES

Protégez-vous des éclaboussures lors des manipulations des liquides est primordiale pour une totale sécurité.



ENTONNOIRS

Simplifier vos manipulation de déchets avec des entonnoirs qui offrent une résistance excellente aux produits chimiques vis-à-vis de toutes sortes de substances, dont de nombreux acides tels que l'acide sulfurique, et chloridriques.



LAVE OEIL

Anticipez vos risques en optant sur un Kit premier secours en cas de projection chimique, il vous permettra de se rincer les yeux en cas de projection.



ABSORBANTS

Limitez les risques de déversements lors de la manipulation de produits à l'aide d'absorbant capable d'absorber, neutraliser ou bien encore de gélifier vos produits chimiques.



DOUCHES

Anticipez vos risques en installant une douche combinée laveur d'yeux sur pied pour un usage intérieur.



Stockage des produits chimiques en laboratoire de biologie médicale

ENVIRONNEMENT DU LABORATOIRE